

Equipos de Ventilación
Campana de condensación con
ventilador para hornos apilados 6+6&10
GN 2/1

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



922726 (HOCS21E)

Campana de condensación
con ventilador para hornos
apilados 6+6&10 GN 2/1
Eléctrico

Características técnicas

- La superficie de filtración protege del riesgo de incendio.
- De ese modo, no es necesario un tubo de escape externo, lo que elimina costes de carpintería.
- Sistema de ventilación completo que hace innecesario el uso de conductos de salida con conexión externa.
- Motor de ventilador con 3 velocidades automáticas:
 - Baja velocidad cuando la puerta está cerrada y la válvula está cerrada;
 - Velocidad media cuando la puerta está cerrada y la válvula está abierta;
 - Alta velocidad cuando la puerta está abierta.
- Filtro de laberinto frontal y los filtros de condensación son fáciles de quitar y limpiar en un lavavajillas.
- La conexión de cable entre la campana y el horno hace posible la comunicación entre ellos. La conexión de la campana al software del horno activa automáticamente el ventilador y la absorción de olores en función de la actividad real del horno.
- La campana y el horno están sincronizados: la campana se enciende / apaga cuando el horno arranca / se detiene; Según la actividad real del horno, la campana activa automáticamente la potencia del ventilador Hi / Medium / Low para la absorción de olores.
- Se puede usar con hornos combi LW eléctricos apilados 6 en 6 GN 2/1 o 6 en 10 GN 2/1.
- Se sugiere la apertura de la puerta en dos pasos (PNC 922265) para mejorar el rendimiento del filtrado.
- Calcule la tasa de intercambio de aire para todo el entorno de la cocina y asegúrese de que se cumplen las normas de ventilación (por ejemplo, la norma VDI 2052 para la ventilación de cocinas profesionales o cualquier referencia local). Una tasa de intercambio de aire insuficiente puede causar un mal funcionamiento de la campana.

Construcción

- Construido completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Sistema automático de activación de apertura de puerta.
- Sistemas de filtrado múltiples:
 - prefiltrado de vapor de escape mediante filtros de laberinto de acero inoxidable;
 - filtro de condensación y separador de partículas de agua que actúa como separador de vapor-líquido;
- Desarrollado y producido en fábrica con las

Aprobación: _____

certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001.

- Debe instalarse en un espacio donde haya ventilación normal, de acuerdo con las regulaciones.

Sostenibilidad



- El sistema garantiza la correcta succión así como un elevado ahorro de energía.



2025.09.16